

Акционерное общество
«Металлургический Завод Балаково»

ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ
№ 19/01/01-05/01-7

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Швеллер (UPN) / сталь по EN 10025-2 S355JR+AR (1.0045)		
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях		
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, факс (88453) 66-90-01, e-mail: priemnaya@balmetall.ru		
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+		
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 AS Inspecta Latvia, NB 1325		
6. Заявленное качество:	Гармонизированные технические требования		
Основные параметры	Качество		EN 10025-1:2004
Допуски на размеры и форму	Швеллер(UPN)		
	EN 10279		
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)		
	>	≤	
	5	6	
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)		
	>	≤	
	5	6	
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)		
	>	≤	
	5	6	
Работа удара	Номинальная толщина (мм)		
	>	≤	
	5	6	
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)		
	>	≤	
	5	6	
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)		
	>	≤	
	5	6	
	Значения (%)		
		мин	макс
		470	630
		Значения(Дж)	
		мин	
		27 при +20 °C	
		Значения (%)	
		макс	
		0,45	
		Значения (%)	
		макс	
		C: 0,24	
		Si: 0,55	
		Mn: 1,60	
		P: 0,035	
		S: 0,035	
		Cu: 0,55	
		N**: 0,012	
		V: 0,13	
** Максимальное значение азота не применяется в случае, если в химическом составе содержание Al составляет 0,020% или же в случае достаточного содержания иных связующих азот элементов			
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.			

Подпись от имени и поручению изготовителя:
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

(подпись)

В.В. Бабенко

г. Балаково, Россия, 29.04.2020

