

*Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации,
метрологии и испытаний им. Б.А. Дубовикова
в Саратовской области»
(ФБУ «Саратовский ЦСМ им. Б. А. Дубовикова»)*

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 68/2019

О СОСТОЯНИИ ИЗМЕРЕНИЙ В ЛАБОРАТОРИИ

Выдано « 15 » ноября 2019 г.

Действительно до « 15 » ноября 2022 г.

Настоящее заключение удостоверяет, что

Центральная заводская лаборатория

наименование лаборатории

413810, Саратовская область, Балаковский муниципальный район, село Быков

Отрог, шоссе Metallургов, дом 2

место нахождения лаборатории

Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково»

наименование юридического лица

413810, Саратовская область, Балаковский муниципальный район, село Быков

Отрог, шоссе Metallургов, дом 2

юридический адрес юридического лица

*имеет необходимые условия для выполнения измерений в области
деятельности согласно приложению.*

*Заключение оформлено по результатам проведенной оценки состояния
измерений.*

**Приложение: перечень объектов и контролируемых в них показателей
на 6 листах**



Директор

В. Н. Сараев

г. Саратов, ул. Тверская, 51 а

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

Федеральное бюджетное учреждение
Государственный региональный центр стандартизации, метрологии
и испытаний им. Б. А. Дубовикова в Саратовской области"
(ФБУ "Саратовский ЦСМ им. Б. А. Дубовикова")

Приложение к Заключению
о состоянии измерений в лаборатории
№ 68/2019 от 15 ноября 2019 г.
на 6 листах, лист 1

**Центральная заводская лаборатория
АО "МЗ Балаково"**

ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ И КОНТРОЛИРУЕМЫХ В НИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Объекты	Определяемые показатели
СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	Массовая доля углерода Массовая доля серы Массовая доля кремния Массовая доля марганца Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля никеля Массовая доля меди Массовая доля мышьяка Массовая доля азота
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Массовая доля углерода Массовая доля серы Массовая доля кремния Массовая доля марганца Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля никеля Массовая доля меди Массовая доля титана Массовая доля ванадия Массовая доля молибдена Массовая доля алюминия Массовая доля мышьяка



Директор

В. Н. Сараев

Объекты	Определяемые показатели
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Массовая доля ниобия Массовая доля азота Временное сопротивление Предел текучести (физический) Предел текучести (условный) Отношение фактических значений временного сопротивления к пределу текучести Относительное удлинение Относительное равномерное удлинение после разрыва Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Испытание на изгиб в холодном состоянии на угол 180°, 90°, 45° Испытание на изгиб с последующим разгибом Масса 1 м длины проката
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССОВ А500С И В500С ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Массовая доля углерода Массовая доля серы Массовая доля кремния Массовая доля марганца Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля никеля Массовая доля меди Массовая доля ванадия Массовая доля молибдена Массовая доля азота Временное сопротивление Предел текучести (физический) Предел текучести (условный) Относительное удлинение Относительное равномерное удлинение после разрыва Полное относительное удлинение при максимальном напряжении Отношение временного сопротивления к пределу текучести



Директор

В. Н. Сараев

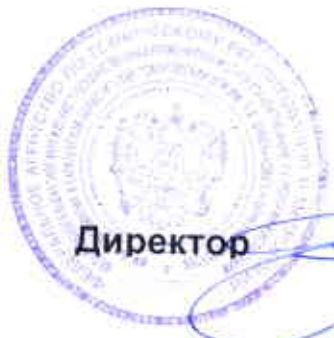
Объекты	Определяемые показатели
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССОВ А500С И В500С ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Испытание на однократный изгиб в холодном состоянии до угла 180°, 90° 45° Номинальная масса 1 метра длины проката
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	Массовая доля углерода Массовая доля серы Массовая доля кремния Массовая доля марганца Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля никеля Массовая доля меди Массовая доля ванадия Массовая доля молибдена Массовая доля азота Предел прочности при растяжении Верхний предел текучести 0,2% Условный предел текучести Процентное суммарное удлинение при наибольшей силе Отношение фактического предела текучести к номинальному пределу текучести Отношение предела прочности к пределу текучести Сгибаемость Масса
ПРОКАТ СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	Массовая доля углерода Массовая доля серы Массовая доля кремния Массовая доля марганца Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля никеля Массовая доля меди Массовая доля мышьяка



Директор


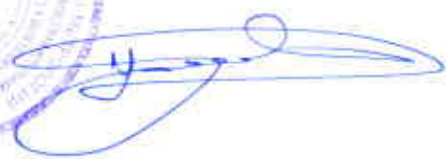
В. Н. Сараев

Объекты	Определяемые показатели
ПРОКАТ СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	Массовая доля азота Массовая доля титана Массовая доля ванадия Массовая доля молибдена Временное сопротивление Предел текучести Относительное удлинение Изгиб до параллельности сторон Ударная вязкость при температуре 20°C, (-20)°C Ударная вязкость после механического старения Масса 1м
ФЕРРОСИЛИКОМАРГАНЕЦ ЗАМЕНИТЕЛЬ ФЕРРОСИЛИКОМАРГАНЦА СПЛАВ ЖЕЛЕЗОМАРГАНЦЕВО - КРЕМНИЕВЫЙ	Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля фосфора Массовая доля углерода Массовая доля серы
ФЕРРОМАРГАНЕЦ ПРОДУКТ ЖЕЛЕЗОМАРГАНЦЕВЫЙ	Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля фосфора Массовая доля углерода Массовая доля серы
ФЕРРОСИЛИЦИЙ ЖЕЛЕЗОКРЕМНИЕВЫЙ СПЛАВ	Массовая доля марганца Массовая доля кремния Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля алюминия Массовая доля углерода Массовая доля серы
УГЛЕРОДОСОДЕРЖАЩИЙ МАТЕРИАЛ УСМ	Массовая доля углерода Массовая доля золы Массовая доля общей серы Выход летучих веществ Массовая доля влаги

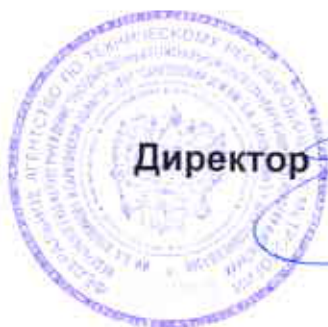


Директор

В. Н. Сараев

Объекты	Определяемые показатели
<p>ПОРОШКОВЫЕ СМЕСИ ДЛЯ ИНТЕНСИФИКАЦИИ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ ПРОЦЕССОВ УГЛЕРОДОСОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА МАРКИ УСМ</p>	<p>Массовая доля нелетучего углерода Зольность Массовая доля общей серы Выход летучих веществ Массовая доля общей влаги</p>
<p>УГЛЕСОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА МАРКИ УСМ - 2</p>	<p>Массовая доля нелетучего углерода Зольность Массовая доля серы общей Выход летучих веществ Влага рабочая</p>
<p>УГЛЕРОСОДЕРЖАЩИЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ</p>	<p>Содержание углерода Зольность Массовая доля общей серы Массовая доля выхода летучих веществ Массовая доля влаги</p>
<p>МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДОСОДЕРЖАЩИЙ МАРКИ "МЕТ - УГЛЕРОД"</p>	<p>Углерод Зольность Массовая доля общей серы Выход летучих веществ Массовая доля влаги</p>
<p>ИЗВЕСТЬ КОНВЕРТЕРНАЯ</p>	<p>Массовая доля активного CaO + MgO Температура гашения Время гашения</p>
<p>ИЗВЕСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ</p>	<p>Содержание активных окиси кальция и окиси магния CaO + MgO Температура гашения Время гашения</p>
<p> Директор</p>	<p> В. Н. Сараев</p>

Объекты	Определяемые показатели
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Массовая доля углерода Массовая доля серы Массовая доля кремния Массовая доля марганца Массовая доля фосфора Массовая доля хрома Массовая доля никеля Массовая доля меди Массовая доля титана Массовая доля бора Массовая доля циркония Массовая доля алюминия Массовая доля азота Временное сопротивление разрыву Предел текучести Относительное удлинение Равномерное удлинение Испытание на изгиб в холодном состоянии до угла 180°, 90°, 45°, 30° Ударная вязкость при температуре минус 60° Масса 1 метра прфиля
БОЙ И ЛОМ КАРБОРУНДОВЫХ КАМНЕЙ	Массовая доля карбида кремния Массовая доля влаги
ИЗВЕСТЬ ДЛЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	Активные CaO + MgO Темпаратура гашения Время гашения



Директор

В. Н. Сараев