

Акционерное общество  
«Металлургический Завод Балаково»

ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ  
№ 19/01/01-05/03-1

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Уголок равнополочный / сталь по EN 10025-2 S235JR+AR (1.0038)			
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях			
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, факс (88453) 66-90-01, e-mail: priemnaya@balmetall.ru			
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+			
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 AS Inspecta Latvia, NB 1325			
6. Заявленное качество:				
Основные параметры	Качество		Гармонизированные технические требования	
Допуски на размеры и форму	Уголок равнополочный		EN 10025-1:2004	
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		мин
	3	15		235
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		мин макс
	3	15		360 510
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)			Значения(%)
	>	≤		мин
	3	15		26
Работа удара	Номинальная толщина (мм)			Значения(Дж)
	>	≤		мин
	3	15		27 при +20°С
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)			Значения (%)
	>	≤	макс	
	3	15	0,35	
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)	
	>	≤	макс	
	3	15	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55 N**: 0,012 V: 0,13	
	** Максимальное значение азота не применяется в случае, если в химическом составе содержание Al составляет 0,020% или же в случае достаточного содержания иных связующих азот элементов			
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.				

Подпись от имени и поручению изготовителя:  
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

г. Балаково, Россия, 29.04.2020



*В.В. Бабенко*  
(подпись)

В.В. Бабенко