

Акционерное общество
«Металлургический Завод Балаково»

ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ
№ 19/01/01-05/05-4

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Полоса / сталь по EN 10025-2 S275JR+AR (1.0044)			
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях			
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, факс (88453) 66-90-01, e-mail: priemnaya@balmetall.ru			
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+			
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 AS Inspecta Latvia, NB 1325			
6. Заявленное качество:	EN 10025-1:2004			
Основные параметры	Качество		Гармонизированные технические требования	
Допуски на размеры и форму	Полоса		EN 10058	
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		
	4	16		275
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		
	4	16		410 560
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)			Значения (%)
	>	≤		
	4	16		23
Работа удара	Номинальная толщина (мм)			Значения (Дж)
	>	≤		
	4	16		27 при +20 °С
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)			Значения (%)
	>	≤	макс	
	4	16	0,40	
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)	
	>	≤		макс
	4	16	C: 0,21 Mn: 1,50 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55 N**: 0,012 V: 0,13	
** Максимальное значение азота не применяется в случае, если в химическом составе содержание Al составляет 0,020% или же в случае достаточного содержания иных связующих азот элементов				
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.				

Подпись от имени и поручению изготовителя:
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

г. Балаково, Россия, 29.04.2020



(Handwritten signature)

(подпись)

В.В. Бабенко